

Spielkartenfabrik Altenburg GmbH

Der Kunde

Spielkartenfabrik Altenburg GmbH, Altenburg
Entwicklung und Produktion von Kartenspielen
160 Mitarbeiter

Ziele des Kunden

- ✓ Effektivere Ausnutzung von vorhandener Speicherkapazität
- ✓ Erhöhung von Kapazität und Leistungsfähigkeit des Storage Systems
- ✓ Verbesserung der Hochverfügbarkeit und Ausfallsicherheit durch Verteilung auf zwei getrennte Standorte
- ✓ Dynamische Erweiterbarkeit des Speichernetzwerkes für zukünftige Anforderungen ohne Downtime
- ✓ Konsolidierung der Unternehmensdaten in einer zentralen, ausfallsicheren SAN Speicherlösung

„Wir waren auf der Suche nach einer Speicherlösung die unsere Performance-Engpässe löst und gleichzeitig die Möglichkeit bietet Speicher einfach zu erweitern. Mit Datacore sind wir jetzt in der Lage flexibel auf steigende Anforderungen zu reagieren.“

Marco Prasse

IT-Administrator, Spielkartenfabrik Altenburg GmbH



Eingesetzte Produkte



- ✓ Datacore SANsymphony-V10 – Effektive Speichervirtualisierung durch synchrone Spiegelung, automatisches Storage Tiering, High Speed Caching u.v.m.
- ✓ Microsoft Windows Server 2012 R2
- ✓ Performanceoptimierte Server auf HP-Basis (DL 380 Gen9)
- ✓ Brocade 300 SAN Switch

„Durch den Einsatz von Datacore SANsymphony-V10 konnte die Verfügbarkeit und Leistungsfähigkeit des Speichernetzwerkes deutlich erhöht werden. Das SAN wurde dabei in zwei Standorten platziert und durch einen synchronen Spiegel für die Hostsysteme bereitgestellt. Durch Storage Tiering und High Speed Caching kann für jedes Hostsystem die gezielt die benötigte Performance bereitgestellt werden. Das Speichernetzwerk ist dabei jederzeit ohne Downtime dynamisch erweiterbar.“

Sebastian Vetter

Systemingenieur, ibes AG



Sind Sie an einer Lösung für Speichervirtualisierung interessiert? Wir beraten Sie gern!